

RAPTOR 12E H elektrisk självsugande avloppspump

Artikelnr Beteckning

117297 RAPTOR 12E H:45/3x400/690/DN300

Installation

Vikt 2400,0 kg

Ansl. ut DN300

Övrigt

Max Tryck 35 mVp

Max Flöde 1100,0 m³/tim

Elektrisk Data

Effekt 45,00 kW

Märkström 84,1 A

Spänning 400/690

För tillfällig förbipumpning av dagvatten/avloppsvatten. Frekvensomriktare för konstant nivåhållning. Levereras med skyddsram och ljudisolering.

Tillfällig hantering av dagvatten/förbipumpning av orensat kommunalt avloppsvatten har sina egna nyanser som gör det till ett specialområde.

Våra pumpar finns i en rad olika storlekar med anslutningar för att täcka de flesta tänkbara behov som kan uppstå vid tillfällig omledning av dagvatten, kommunalt avlopp m.fl.

Pumparna är torruppställda och monterade på modulbyggda ramar. Självsugande (självevakuerande) tekniken består av en eldriven Claw vacuum pump (klovakuumpump) som är en effektiv och pålitlig pumptyp, som stänger av sig själv (detta är inställbart) när vatten når pumphuset – dvs att all luft har evakuerats. Tillsammans med konstant nivåhållning med varvtalsreglering av motorn mot nivågivare i realtid, möjliggörs underhållsfri, helt autonom drift.

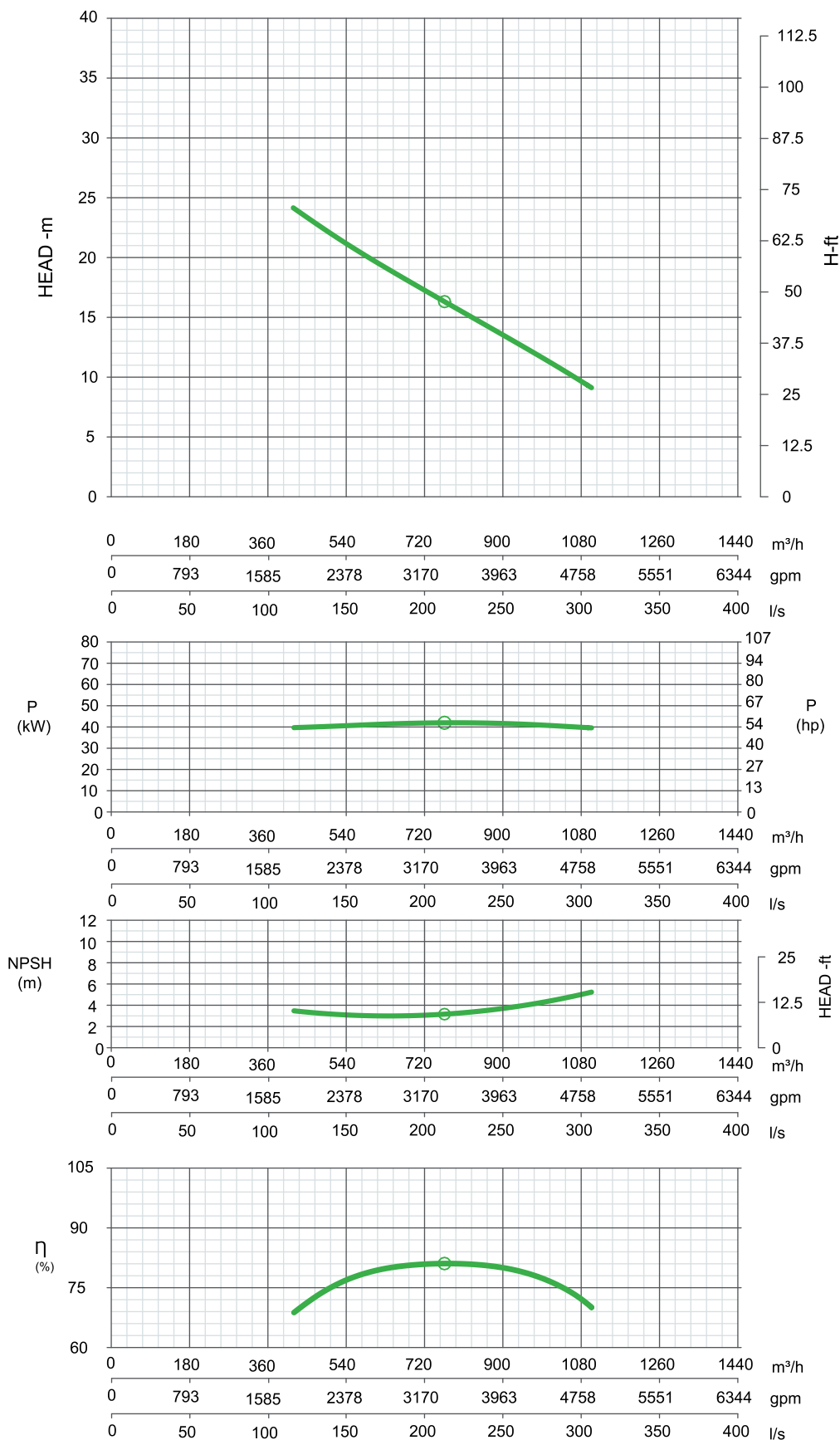
Snabbfakta:

- Högeffektiv design för minskade driftkostnader
- Oändlig torrkörningskapacitet
- Vakuumpump som autoavstängning
- Automatisk stopp/start
- Fjärrövervakning



Curves at Speeds:

1485 rpm



Note: Pump power P include mechanical seal friction and bearing frame losses, from a run in bearing frame. (Testing according ISO 9906:2012-38)

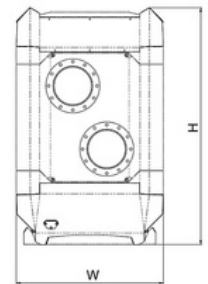
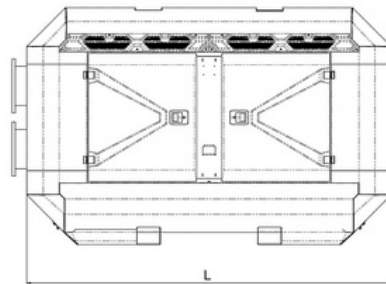
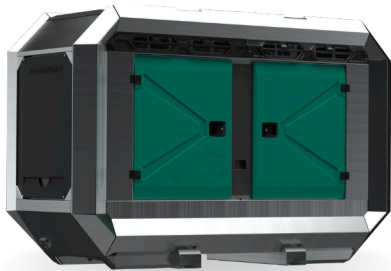
Features and Competitive Edge

Type: **Raptor 12E HEAVY**
Connection size: **12"**

Frame LxWxH: **2700x1150x1820 mm**
Dry weight: **2400 kg**

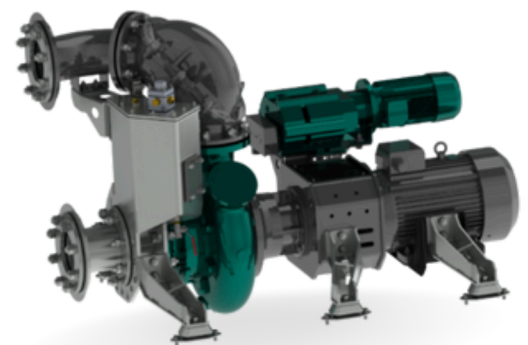
Designed for heavy duty applications.
Sewage bypass, drainage and dewatering:

- Extended maintenance intervals;
- High-grade parts of superior quality;
- Online telemetry and remote access capability;
- Unsurpassed efficiency values that set the industry standard.



Pump Technical Specification

Pump Max. flow: **1100 m³/h**
Max. pressure: **35 m**
Impeller type: **Screw impeller**
Solids handling: **120 mm**
Temperature: **max.40°C**
Wear Ring: **GG20 (0.6020)**
Shaft: **1.4021**
Shaft Sealing: **WC/SiC/NBR**
O-Rings: **NBR**
Casing: **GG25 (0.6025)**
Impeller: **GGG60 (0.7060)**
Suction Liner: **GG20 (0.6020)**
Suction liner adjustable by external regulation screws.



Electrical Motor Power: **45 kW**
 Rated Voltage: **400/690V 50Hz**
 4-pole: **1470 rpm**



Priming System Pump type: **dry claw vacuum pump**
 Air handling capacity: **60 m3/h**
 Max. vacuum: **9.0 m**
 Electric motor: **1.3 kW**
 Floatbox: **Hot dip galvanized Steel**
 Non-return valve: **Ductile iron GJS400**
 Check valve ball: **Rubber NBR**



Electrical Motor Controller Options

Standard Frequency converter

AEONPUMP Software
 Automatic level control
 Two float switch
 Hydrostatic level sensor *
 SMS alarm system *
 Online telemetry *



*Optional

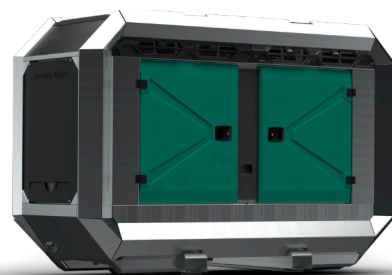
Retro Star Delta

Dual float switches
 Phase control
 Hour meter
 Socket 125 A



Frame Options

Silent Canopy Canopy type: **Stackable**
Material: **Hot dip galvanized steel**
Dimensions LxWxH: **2700x1150x1820 mm**
Lifting point: **Single lifting point**
Forklift pockets: **Installed**



Open Canopy Canopy type: **Stackable**
Material: **Hot dip galvanized steel**
Dimensions LxWxH: **2700x1150x1820 mm**
Lifting point: **Single lifting point**
Forklift pockets: **Installed**

